

Техническая информация

08.2005

Новый воздуходув, приспособленный для ношения на спине STIHL BR 500, BR 550 и BR 600 – тип 4282

Содержание

1. Техническое описание
2. Технические данные
3. Принадлежности
4. Сервисные принадлежности и специальные инструменты
5. Указания по ремонту



Вместе с новым воздуходувом, приспособленным для ношения на спине, STIHL BR 500, BR 550 и BR 600 профессиональным пользователям предоставляются три идеальные модели, которые соответствуют самым высоким требованиям.

Устройство **BR 500** имеет особенно низкий уровень шума и при этом имеет очень высокую мощность для использования в зонах с требованиями относительно ограничения уровня шума.

Устройство **BR 550** имеет очень привлекательную цену, а как воздуходув имеет мощность выше средней.

Устройство **BR 600** обладает особенно высокой мощностью – среди воздуходувов оно одно из лучших в мире.

С помощью мотора STIHL 4-MIX новые воздуходувы создают образцы мощности, экономичности и экологичности.

Особенное преимущество комфорта обеспечивает упрощённый запуск. Упрощённый запуск возможен благодаря новой концепции рабочей ручки и сосредоточению всех необходимых для запуска рабочих элементов в центральной панели управления.

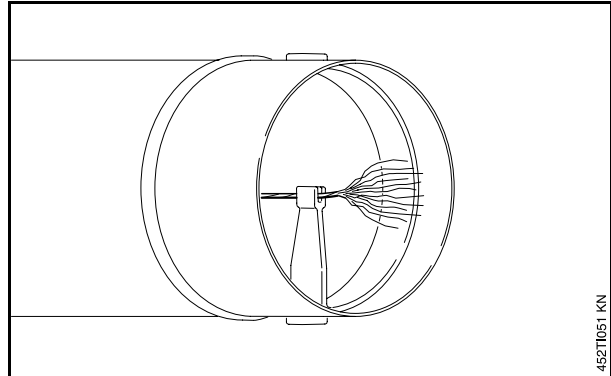
Следующей новинкой является электростатический разрядник в устройстве воздуходува, который защищает пользователя от электростатического удара.

Для высокого комфорта эксплуатации устройства оснащены регулируемой системой для ношения с дышащей амортизирующей прокладкой.

С приспособлением для держания воздуходува устройства могут удобно транспортироваться и храниться с экономией места.

1. Техническое описание

1.1 Устройство воздуходува с электростатическим разрядником



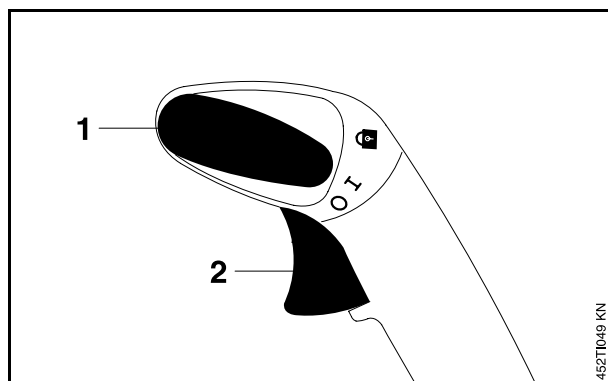
Очень сильный поток воздуха новых воздуходувов вызывает трение в воздуховодных трубках. Вследствие трения может возникнуть электростатический заряд.

Разрядник в воздуховодной трубке соединяется с блоком мотора и препятствует таким образом образованию электростатического заряда, который может вызвать перекал искры.

- перед запуском проверить состояние устройства и правильную установку, повреждённый разрядник заменить (см. пункт 5.6)
- никогда не использовать устройство без разрядника

1.2 Рабочая ручка

На рабочей ручке для более простого запуска нет необходимости в регулировке газа запуска. Поскольку переводной рычаг не фиксируется в положении остановки мотора (0), система зажигания постоянно готова к работе – устройство можно в любой момент запустить.



- переводной рычаг (1)
- рычаг газа (2)

остановка мотора (0)

- система зажигания получит импульс остановки и отключает устройство
- переводной рычаг не фиксируется, а пружинит в обратном направлении – система зажигания автоматически снова готова к работе

рабочая позиция (I)

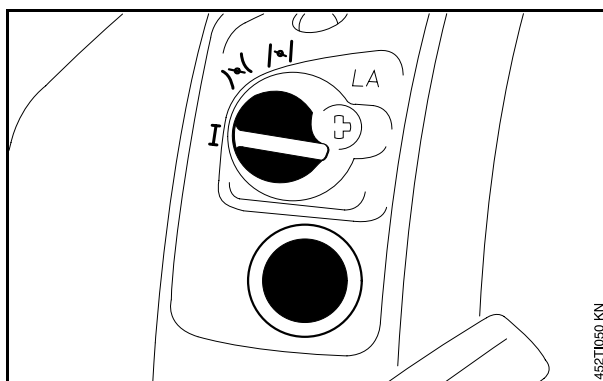
- мотор работает или может запускаться – возможно безступенчатое задействование рычага газа





позиция фиксации (LA)

- рычаг газа может фиксироваться на трёх уровнях: 1/3 газа, 2/3 газа и позиция полного газа
- для того, чтобы освободить фиксацию переводной рычаг снова установить в позиции **I**

1.3 Упрощённый запуск

Все обслуживаемые элементы для запуска расположены в центральном пульте управления. Регулировка газа запуска осуществляется с помощью поворотной кнопки. Поворотная кнопка после задействования рычага газа автоматически перескакивает в рабочую позицию.



- сильфон топливного насоса нажать минимум пять раз
- отрегулировать поворотную кнопку: при холодном моторе  при тёплом моторе 
- запускать до появления первой искры – самое позднее после третьего запуска поворотную кнопку установить в позиции 
- поворотную кнопку установить в позиции газа запуска 
- продолжать запускать до тех пор, пока мотор не заработает

чтобы переключиться на режим работы холостого хода:

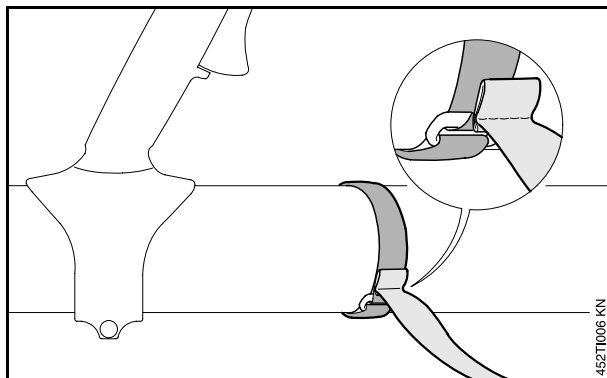
- задействовать рычаг газа – поворотная кнопка автоматически перескакивает в рабочую позицию **I**

или

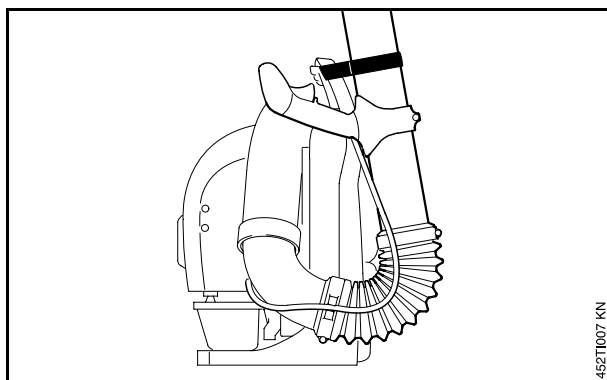
- поворотную кнопку вручную установить в позиции **I**

1.4 Удерживающее приспособление для системы воздуходува

Для хранения и транспортировки:



- скотч закрепить на пневматической трубке – шов должен показывать по направлению к ушку



- пневматическую трубку закрепить на задней пластине

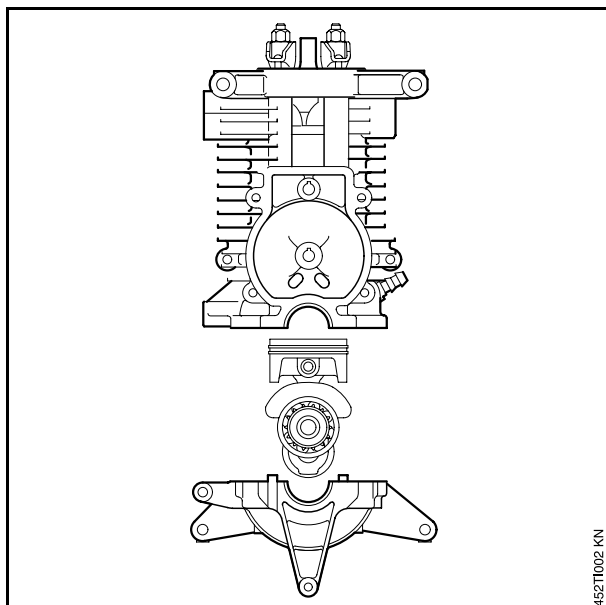
1.5 Мотор 4-MIX STIHL

Мотор 4-MIX смазывается смесью. По сравнению с обычным четырёхтактным мотором мотор 4-MIX не имеет запаса масла в картере. Вся смазка мотора происходит с помощью топливной смеси из бензина и моторного масла.

Преимущества данной концепции заключаются в следующем:

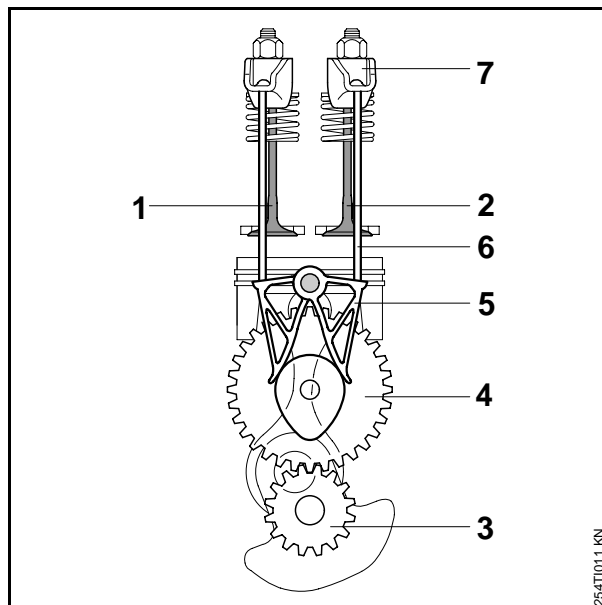
- привычное топливо
- более оптимальный расход топлива
- возможна эксплуатация не зависимо от положения
- сокращение выбросов выхлопных газов
- хорошее ускорение
- компактная конструкция – привлекательный дизайн
- вес, который обеспечивает хорошую мощность
- простое техническое обслуживание – удобство для сервиса
- приятный звук – низкий уровень шума
- незначительный уровень вибраций
- небольшая силовая затрата при запуске

1.5.1 Конструкция мотора



Мотор с одним цилиндром со свисающими клапанами. Головка цилиндра, цилиндр и верхняя половина картера собраны в одной комплектующей.
Картер разделён горизонтально по высоте оси коленвала.

1.5.2 Регулировка мотора



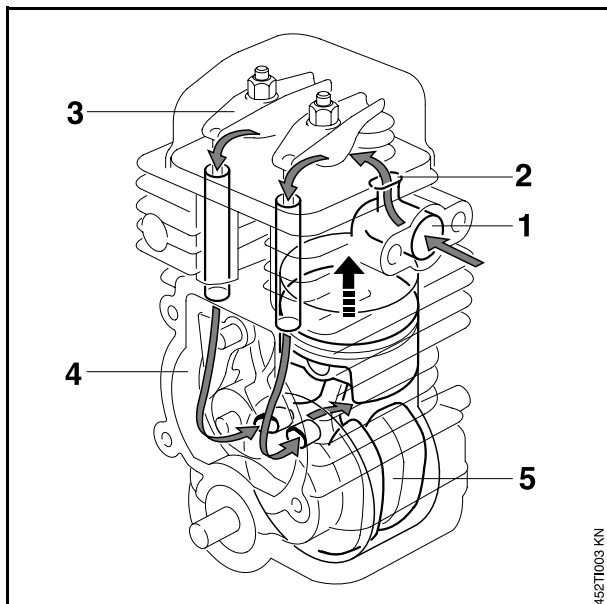
- свисающие клапаны (OHV), выпускной клапан (1) и впускной клапан (2)
- управление клапанами через шестерню (3), кулачковое колесо (4), тяговый рычаг (5), тяга системы управления (6) и перекидной рычаг (7)
- Продувка сквозного тока (= впускная и выпускная сторона расположены друг напротив друга)

1.5.3 Смазка мотора

Процесс смазки происходит в две фазы во время поворота коленвала.

Фаза 1

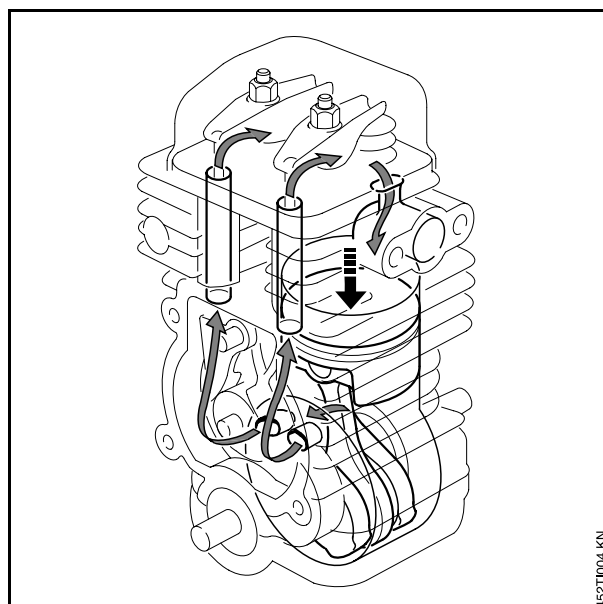
Поршень движется к верхней мёртвой точке.



Благодаря увеличению пространства внутри картера возникает пониженное давление. Из всасывающего канала (1) топливная смесь из воды, топлива и масла через отверстие байпас (2), через клапанный механизм (3) и механизм управления клапанами (4) всасывается в картер (5). Масло, которое находится в смеси, смазывает кривошипно-шатунный механизм, клапанный механизм и стенку цилиндра.

Фаза 2

Поршень движется к нижней мёртвой точке.



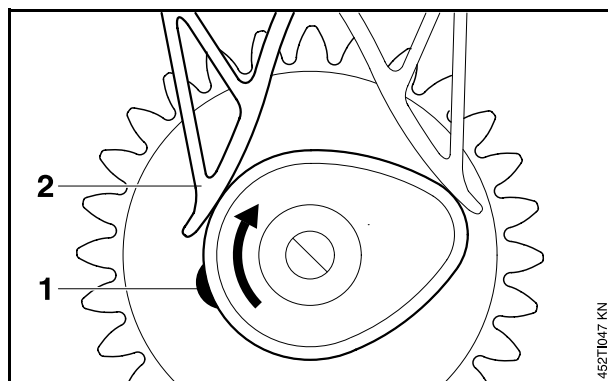
Благодаря увеличению пространства внутри картера возникает повышенное давление.

Топливная смесь, которая находится внутри картера, через механизм управления клапанами, клапанный механизм и отверстие байпас поступает назад во всасывающий канал. При этом места смазки снова смазываются.

1.6 Система декомпрессии

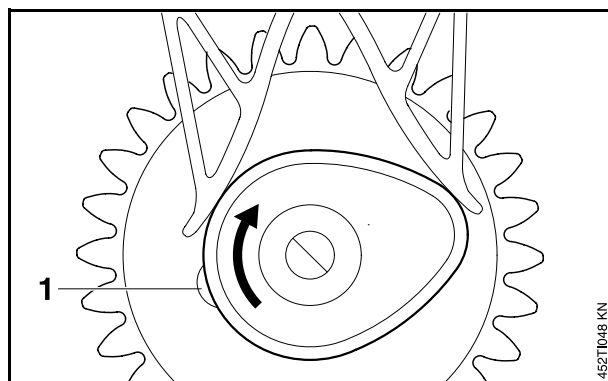
Автоматическая система декомпрессии при запуске сокращает уплотняющее давление и тем самым необходимую силу тяги на тросе запуска.

Кулачковое колесо при низком кол-ве оборотов (запуск):



- упор декомпрессии (1) выступает вперёд и задействует тяговый рычаг (2)
- благодаря увеличенному времени открытия клапанов – уменьшается уплотняющее давление

Кулачковое колесо при запущенном моторе:



- упор декомпрессии (1) протягивается в обратном направлении через центробежный механизм – убирается действие упора декомпрессии

1.7 Карбюратор

- мембранный карбюратор, работающий не зависимо от положения
- область регулировки главного регулировочного болта (H) и регулировочного болта холостого хода (L) ограничена ограничительными колпачками (приблизительно 3/4 оборота). Ограничение обеспечивает высокий уровень безопасности при эксплуатации и выполнение будущих норм относительно уровня выброса выхлопных газов.
- насос-ускоритель для быстрого и спонтанного ускорения (см. 5,3)
- поворотная кнопка с интегрированной позицией газа запуска

1.8 Система зажигания

- управляемая микропроцессором с регулировкой момента зажигания
- низкий включающий порог

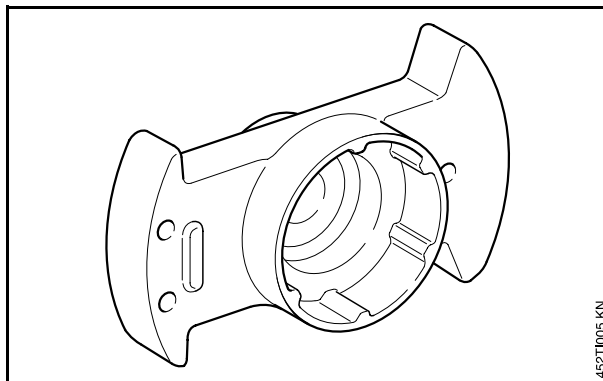
1.9 Воздушный фильтр

- бумажный воздушный фильтр с большой площадью для длительной эксплуатации фильтра
- легко доступный

1.10 Глушитель

- двухкамерный глушитель, в зависимости от рынка, с искрозащитной решёткой

1.11 Маховик



- геометрия оптимизированная в соответствии с весом

2. Технические данные

2.1 Привод

	BR 500	BR 550	BR 600
Рабочий объём цилиндра	64,8 см ³		
Отверстие цилиндра	50 мм		
Ход поршня	33 мм		
Кол-во оборотов холостого хода	2 500 1/мин		
Рабочее кол-во оборотов с форсункой	5 500 1/мин	6 100 1/мин	7 200 1/мин
Максимальная пропускная способность воздуха	1 380 м ³ /час	1 490 м ³ /час	1 720 м ³ /час
Пропускная способность воздуха с форсункой	810 м ³ /час	900 м ³ /час	1210 м ³ /час
Скорость воздуха	81 м/с	89 м/с	90 м/с
Уровень шума L _{req} согласно EN ISO 11201 ¹⁾	86 дБ(А)	92 дБ(А)	96 дБ(А)
Мощность шума L _w согласно ISO 3744 ¹⁾	95 дБ(А)	103 дБ(А)	105 дБ(А)
Колебательное ускорение a _{eq} согласно ISO 8662 ¹⁾			
В режиме холостого хода	1,7 м/с ²	1,5 м/с ²	1,7 м/с ²
При наивысшем кол-ве оборотов	1,4 м/с ²	1,6 м/с ²	1,8 м/с ²
Вес	9,9 кг	9,7 кг	9,5 кг

¹⁾ Данные учитывают рабочие состояния режима работы холостого хода и наивысшего кол-ва оборотов в равной степени

2.2 Топливная система

Карбюратор

Мембранный карбюратор, работающий не зависимо от положения, с ограничительными колпачками на главном регулировочном болте (Н) и регулировочном болте холостого хода (L), а также интегрированным топливным насосом

Стандартная регулировка с ограничительными колпачками

Регулировочный болт холостого хода L: открыть на 3/4 оборота (максимум до упора)

Главный регулировочный болт Н: открыть на 3/4 оборота (максимум до упора)

Базовая регулировка без ограничительных колпачков

Регулировочный болт холостого хода L: открыть на 2 оборот

Главный регулировочный болт Н: открыть на 3 1/2 оборота

Объём топливного бака

1,4 литр (1400 см³)

2.3 Система зажигания

Модуль зажигания: управляемый микропроцессором с регулировкой момента зажигания

Свеча зажигания (защищённая от помех): NGK CMR 6 H

Расстояние между электродами: 0,7 мм

3. Принадлежности

Наименование	№ комплектующей	Применение
Форсунка	4282 708 6300	Прямая форсунка для устройств BR 500, BR 550
Форсунка	4282 708 6310	Прямая форсунка для устройства BR 600
Форсунка	4282 708 6320	Изогнутая форсунка для устройств BR 500, BR 550
Форсунка	4282 708 6330	Изогнутая форсунка для устройства BR 600
Набедренный ремень	4282 710 9100	BR 500, BR 550, BR 600

4. Сервисные принадлежности и специальные инструменты

4.1 Сервисные принадлежности

Наименование	№ комплектующей	Применение
Смазка (тюбик 225 гр)	0781 120 1111	Уплотняющие кольца вала, привод маслососа, подшипник звёздочки цепи, устройство предварительного натяжения цепи, опорные места и места трения рычагов газа, тормоза и стопорного рычага
Специальное смазочное масло STIHL	0781 417 1315	Отверстие подшипника в катушке троса, возвратная пружина в корпусе вентилятора
Press Fluid (прессовочная жидкость) OH 723 STIHL	0781 957 9000	Резиновые элементы
Стандартное обезжиривающее средство на основе растворителя, не содержащее СКВ и НКВ		Почистить цапфу коленвала и золотник на маховике
Уплотняющая масса Dirko HT красная	0783 830 2000	Кривошипная ванная, уплотняющие кольца вала (внешний диаметр)
Набор для регулировки зазора клапанов	4282 007 1001	
Набор уплотнений	4282 007 1010	

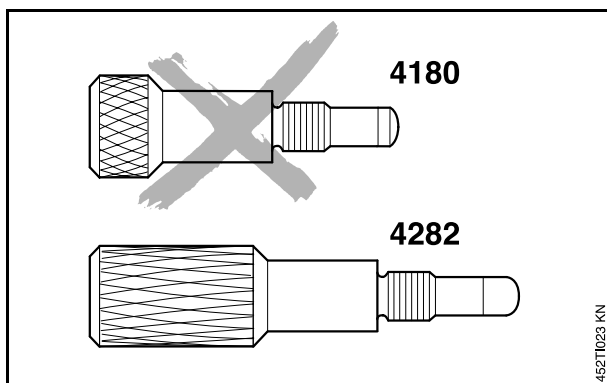
4.2 Специальные инструменты

В первую очередь использовать для устройств STIHL BR 500, 550, 600:

Наименование	№ комплектующей	Применение
Упорный винт	4282 890 2700	блокировка коленвала
Втулка	5910 893 1704	монтаж пружинных стопорных колец без крючков в поршне

Уже имеющиеся в наличии специальные инструменты перечислены в руководстве по ремонту STIHL BR 500, 550, 600.

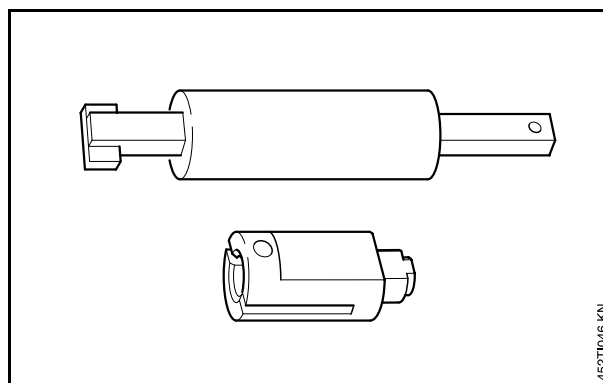
4.2.1 Упорный винт



При проведении сервисных работ обязательно использовать упорный винт 4282 890 2700. Упорный винт 4180 890 2700 у 4282 может привести к повреждениям поршня и кривошипно-шатунного механизма.

В будущем упорный винт 4180 890 2700 заменяется упорным винтом 4282 890 2700. Упорный винт 4282 890 2700 может также использоваться для устройства 4180.

4.2.2 Монтажный инструмент

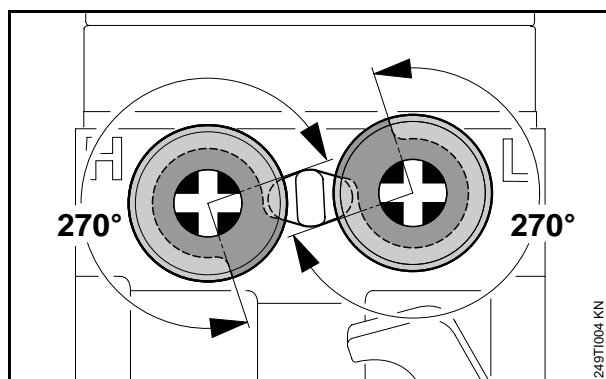


Для установки пружинного стопорного кольца между поршнем и поршневым пальцем использовать монтажный инструмент 5910 890 2212.

Монтажный инструмент для устройства 4282 должен комбинироваться с новой втулкой 5910 893 1704.

5. Указания по ремонту

5.1 Регулировка карбюратора

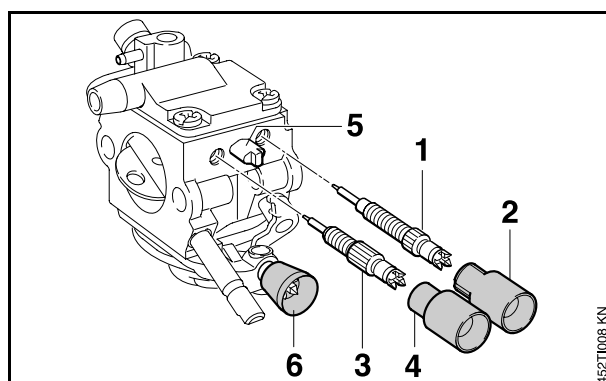


У данного карбюратора пользователь может осуществлять корректировки главного регулировочного болта (H) и регулировочного болта холостого хода (L) только в области 270° (приблизительно 3/4 оборота).

Данная регулировка карбюратора установлена таким образом, чтобы мотор обеспечивался оптимальной подачей топливной смеси во всех рабочих состояниях.

Всё же остаётся возможность свободной регулировки для приспособливания к изменившимся условиям работы и эксплуатации например изменение высоты (горы, уровень моря).

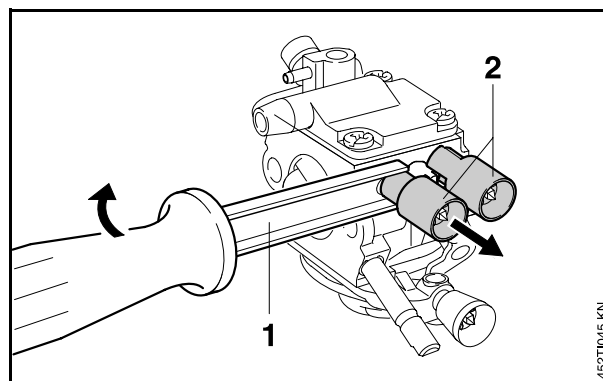
5.1.1 Конструкция



- Регулировочный болт холостого хода с уплотняющим кольцом (1)
- Ограничительный колпачок для регулировочного болта холостого хода (2)
- Главный регулировочный болт с уплотняющим кольцом (3)
- Ограничительный колпачок для главного регулировочного болта (4)
- Упор (5)
- Упорный винт холостого хода (6)

Ограничительные колпачки одеваются через головку регулировочных болтов на их накатки. Упоры на корпусе карбюратора служат в качестве ограничения.

5.1.2 Техническое обслуживание/ремонт



Для замены повреждённых регулировочных болтов или же чистки карбюратора во время сервисного обслуживания должны сниматься ограничительные колпачки.

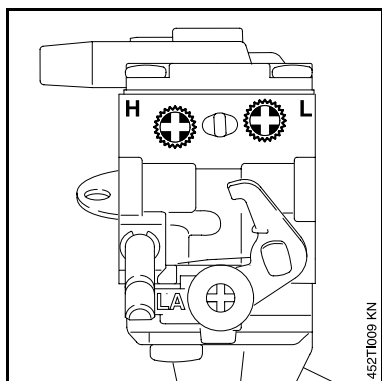
- ограничительные колпачки (2) снять с помощью съёмника 5910 890 4501 (1)

Бывшие в употреблении ограничительные колпачки не использовать повторно, поскольку они повреждаются при снятии.

Регулировка после технического обслуживания / ремонта

- проверить воздушный фильтр – при необходимости, заменить,
- проверить искрозащитную решётку (если есть в наличии) – при необходимости, почистить или заменить
- проверка регулировки троса управления дроссельной заслонкой

5.1.3 Базовая регулировка без ограничительного колпачка



- исходя из плотной посадки регулировочных болтов:

освободить на

H = 3 1/2 оборота

L = 2 оборота

Данное кол-во оборотов установить в области ± 200 1/мин

- Кол-во оборотов установить с помощью упорного винта холостого хода (LA) на 3 300 1/мин
- поворачивая регулировочный болт холостого хода (L) налево или направо отрегулировать наивысшее кол-во оборотов

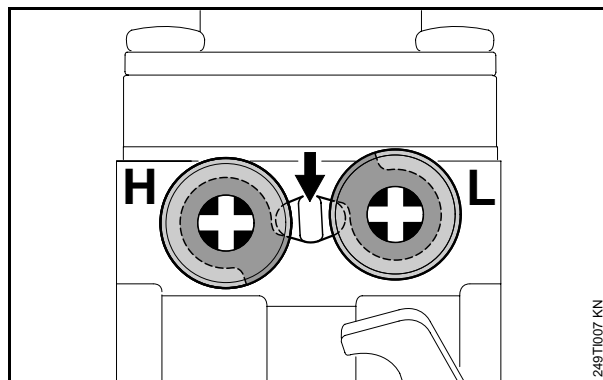
Если кол-во оборотов превышает 3 700 /мин, значит необходимо прервать регулировку и начать заново с шага 1.

- кол-во оборотов установить с помощью упорного винта холостого хода (LA) на 3 300 1/мин
- кол-во оборотов установить с помощью регулировочного болта холостого хода (L) на 2 500 1/мин
- с помощью главного регулировочного болта (H) установить наивысшее кол-во оборотов:
BR 500: 5 500 1/мин
BR 550: 6 100 1/мин
BR 600: 7 200 1/мин

При слишком слабой регулировке есть опасность повреждения привода из-за нехватки смазки и перегрева.

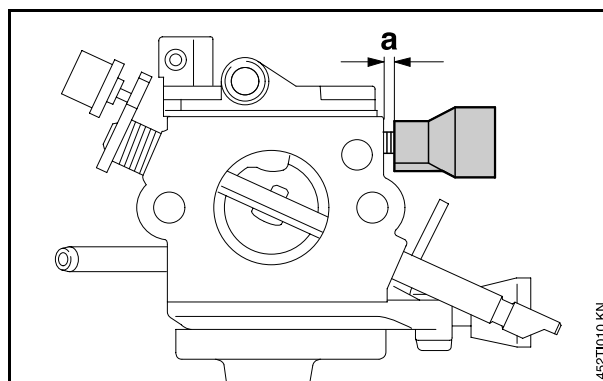
- далее, как в разделе "Фиксация с помощью ограничительных колпачков"

5.1.4 Фиксация ограничительных колпачков



Бывшие в употреблении ограничительные колпачки не использовать повторно, поскольку они повреждаются при снятии.

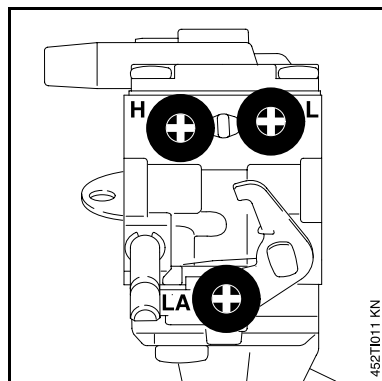
- новые** ограничительные колпачки для регулировочных болтов одеть выровняв на плотный упор (**стрелка**) и прижать до тех пор, пока не будет чётко ощущаться 2-я позиция фиксации



Ограничительные колпачки **не** прижимать к основе корпуса карбюратора, поскольку они могут быть повреждены:
расстояние минимум **a = 1 мм**

5.2 Стандартная регулировка с ограничительными колпачками

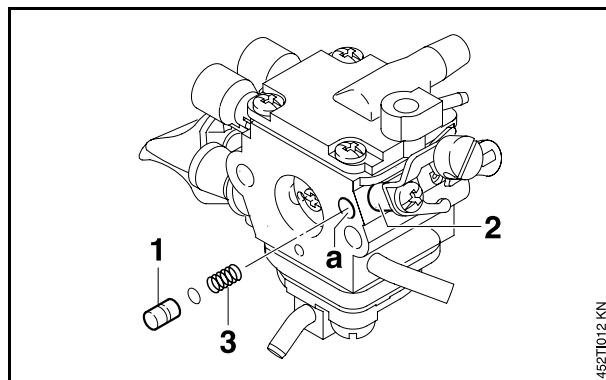
При стандартной регулировке не должны сниматься ограничительные колпачки.



- главный регулировочный болт (H) и регулировочный болт холостого хода (L) полностью повернуть против часовой стрелки до упора (максимум 3/4 оборота)

Для регулировки карбюратора под пользователя см. инструкцию по эксплуатации раздел "Регулировка карбюратора".

5.3 Насос-ускоритель



Карбюратор оснащён насосом-ускорителем.

Поршень насоса (1) находится в отверстии цилиндра (a) за дроссельным валом (2) и с помощью пружины сжатия (3) удерживается в состоянии покоя.

При открывании дроссельного клапана дополнительно вытесняется топливо через главную форсунку в направляющую струю воздуха (Venturi) – быстрое спонтанное ускорение.

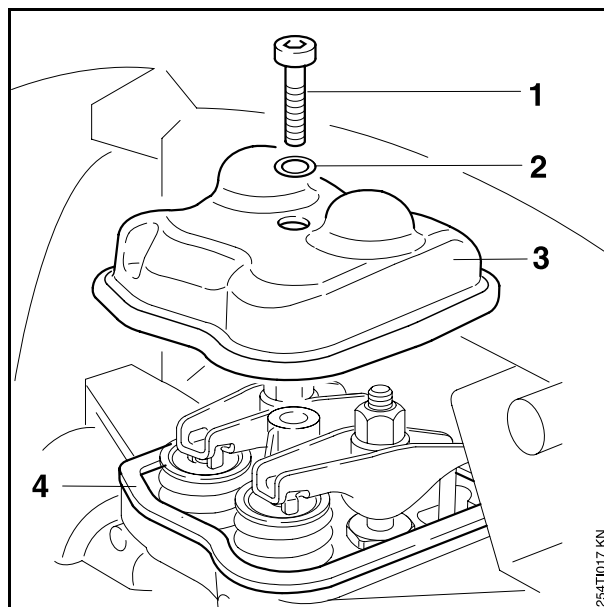
5.4 Клапанный зазор

Клапанный зазор следует проверять и, **при необходимости**, регулировать один раз после приблизительно 139 часов работы.

Клапанный зазор проверять и регулировать только при холодном моторе. Для этого использовать набор для регулировки клапанного зазора 4282 007 1001, который состоит из регулировочного шаблона, уплотняющего кольца и уплотнения.

5.4.1 Подготовка

- снять крышку вместе с устройством запуска
- снять провода с модуля зажигания
- снять крышку направляющую воздух
- выкрутить свечу зажигания

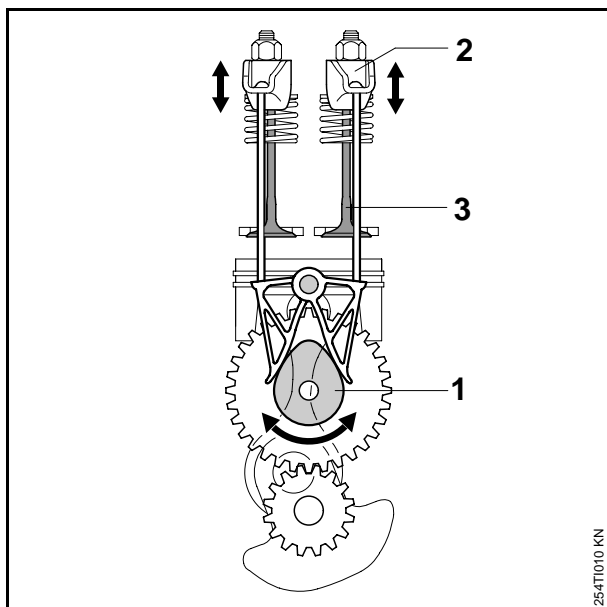


- почистить площадь вокруг крышки клапана
- отвинтить болт (1)
- снять уплотняющее кольцо (2), крышку клапана (3) и уплотнение (4)
- **установить верхнюю мёртвую точку системы зажигания**

5.4.2 Верхняя мёртвая точка

В качестве верхней мёртвой точки (ОТ) обозначается поворотный пункт поршня во время движения сверху вниз. Рабочий ход мотора 4-МIX происходит один раз на два поворота коленвала. Таким образом поршень проходит верхнюю мёртвую точку два раза, для того, чтобы работать. См. Система Сервисного Тренинга STIHL "Карбюратор", ключевое слово четырёхтактный принцип.

Верхняя мёртвая точка регулировка клапанов

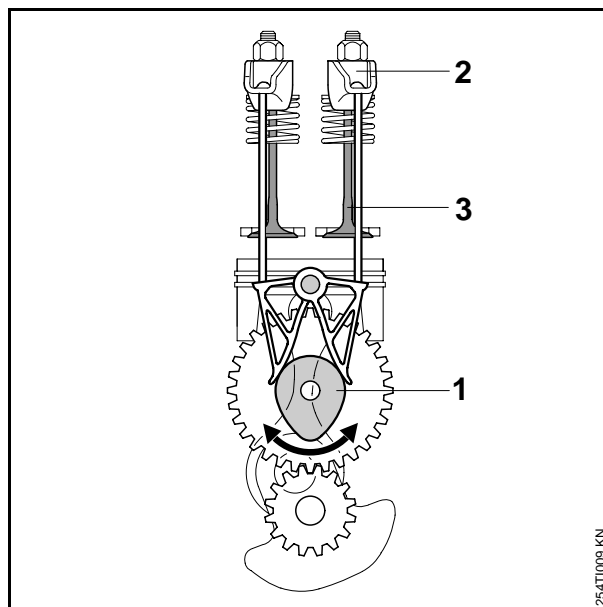


Кулачковый упор (1) показывает по направлению вверх.

Поворачивая коленвал в зад вперёд на несколько градусов смещается вверх вниз перекидной рычаг (2) и штоки клапанов (3) (см. **стрелки** вверху).

Выше описанное является сменой хода между выталкиванием и всасыванием.

Верхняя мёртвая точка, система зажигания



Кулачковый упор (1) показывает по направлению вниз.

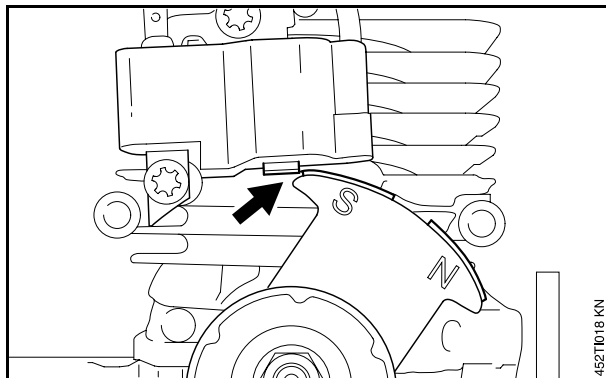
Поворачивая коленвал в зад вперёд на несколько градусов перекидной рычаг (2) и штоки клапанов (3) вверх вниз **не** смещаются

Выше описанное является сменой хода между уплотнением и работой.

Клапанный зазор должен быть отрегулирован на верхней мёртвой точке системы зажигания.

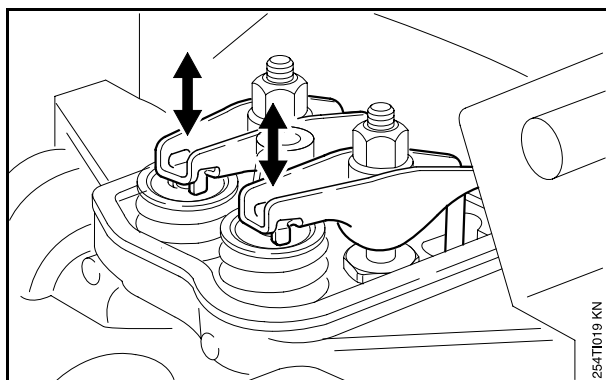
Только в данной позиции впускной и выпускной клапаны одновременно закрыты.

5.4.3 Установка верхней мёртвой точки



- повернуть коленвал до тех пор, пока верх маховика (**стрелка**) не будет совпадать с катушкой зажигания, как это показано на рисунке

Поршень находится сейчас в верхней мёртвой точке перекрытия клапанов **или** в верхней мёртвой точке системы зажигания.



- коленвал повернуть на несколько градусов туда сюда – когда перекидной рычаг и штоки клапанов (см. **стрелки**) начнут двигаться вверх вниз, поршень находится в верхней **мёртвой точке перекрытия клапанов**
- коленвал повернуть далее на **один** оборот до тех пор, пока верх маховика не будет совпадать с катушкой зажигания

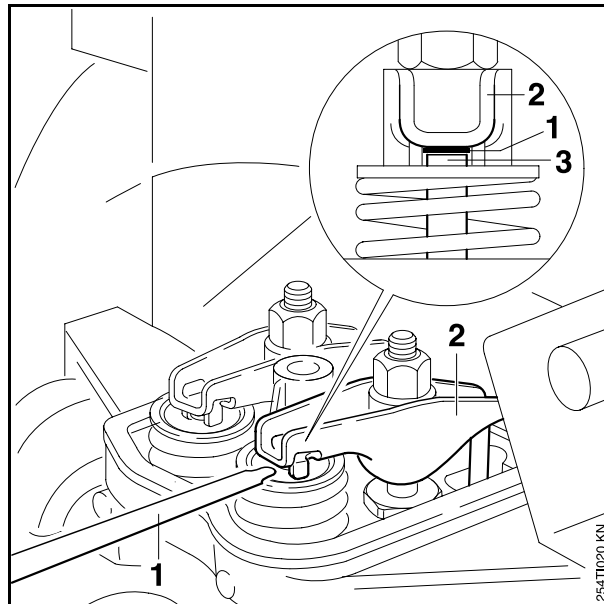
Перекидной рычаг и штоки клапанов не двигаются, поршень находится в верхней **мёртвой точке системы зажигания**.

- коленвал повернуть на 1/4 оборота против часовой стрелки в обратном направлении и в конце медленно повернуть по часовой стрелке до тех пор, пока верх маховика не будет совпадать с катушкой зажигания

Коленвал необходимо повернуть назад для того, чтобы устранить боковой зазор при управлении клапанами.

5.4.4 Проверка клапанного зазора

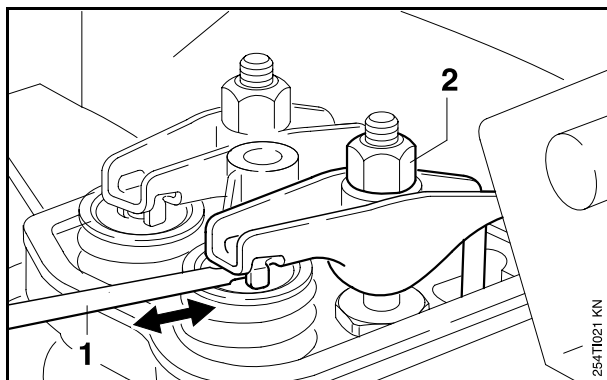
Для „Проверки клапанного зазора“ и „Регулировки зазора клапанов“ необходимо монтировать крышку кулачкового колеса.



- регулировочный шаблон ввести (1) между перекидным рычагом (2) и штоком клапана (3) – регулировочный шаблон **должен слегка** протягиваться

Если во время проверки был установлен слишком большой или слишком маленький клапанный зазор – отрегулировать клапанный зазор.

5.4.5 Регулировка клапанного зазора



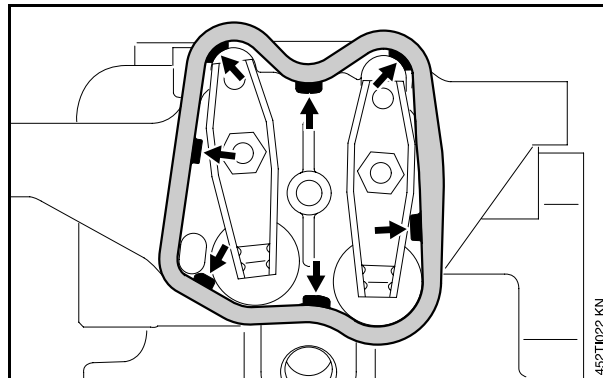
- регулировочный шаблон (1) ввести между перекидным рычагом и штоком клапана

В зависимости от клапанного зазора, который уже имеется

- гайку (2) повернуть по часовой стрелке, для того, чтобы уменьшить клапанный зазор или повернуть против часовой стрелки – регулировочный шаблон **должен слегка** протягиваться
- коленвал повернуть на **два** оборота до тех пор, пока верх маховика не будет совпадать с катушкой зажигания
- клапанный зазор заново проверить и, при необходимости, отрегулировать

5.4.6 Сборка

Использовать уплотнения комплекта 4282 007 1001 „Для регулировки клапанного зазора“.

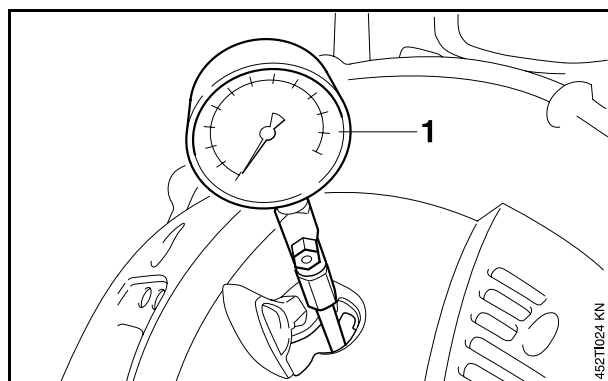


- установить и расположить (**стрелкам**) уплотнение (1)
- установить крышку клапана и болт затянуть на 6 Нм
- монтировать кожух воздухопровода
- закрутить свечу зажигания, монтировать крышку и установить штекер свечи зажигания
- установить крышку стартера и закрутить болты
- запустить и прогреть мотор
- остановить мотор
- проверить герметичность карбюратора

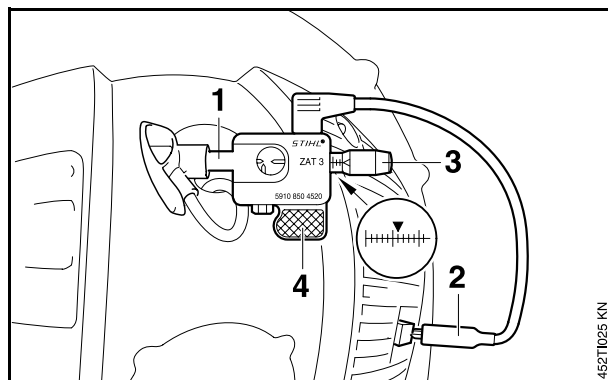
5.5 Проверка давления компрессии

Для отвода напряжения системы зажигания должен монтироваться тестер системы зажигания ZAT 3 5910 850 4520 – опасность удара током из-за высокого напряжения!

- штекер провода зажигания снять со свечи зажигания и выкрутить свечу зажигания



- устройство для проверки давления компрессии 5910 850 2000 (1) ввинтить в отверстие свечи зажигания

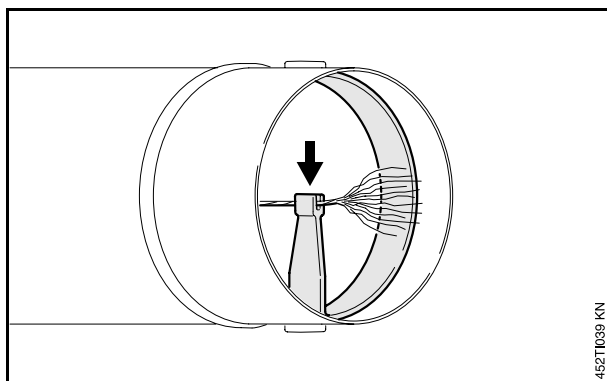


- штекер провода зажигания одеть на подсоединение высокого напряжения (1)
- зажим на массу (2) подсоединить к глушителю
- отрегулировать регулировочную кнопку (3) для искрового промежутка приблизительно на 2 мм

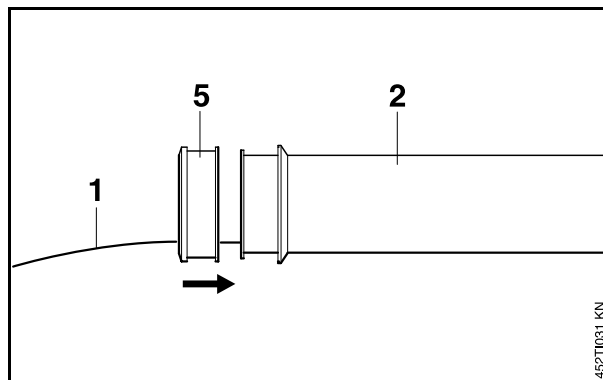
Во время использования ZAT 3 устройство держать только за ручку (4) или же расположить в устойчивом положении. Пальцы и другие части тела должны находиться на расстоянии минимум 1 см от окошка для искры, подсоединения высокого напряжения, подсоединения на массу и зажима на массу.

- устройство запуска несколько раз сильно и быстро протянуть (минимум 1 000 1/мин) – как во время запуска
- проверить показатель давления компрессии – номинальная величина составляет 7,5 ... 8,5 бар
если показатель давления компрессии ниже 7,5 бар
- проверить клапанный зазор, при необходимости, отрегулировать и заново проверить давление компрессии
если показатель давления компрессии по прежнему ниже 7,5 бар
- проверить цилиндр, седло клапанов, поршень и кольца поршня на наличие царапин и повреждений

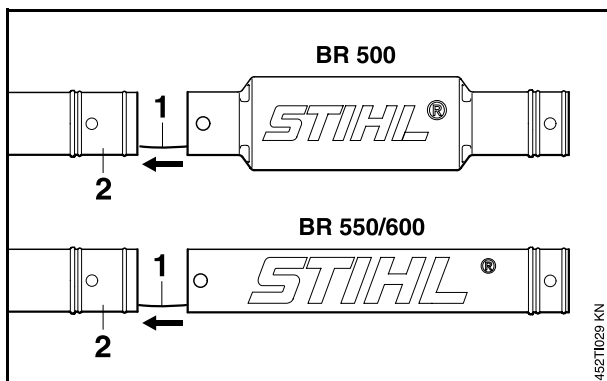
5.6 Монтировать воздуховодные трубки и разрядники



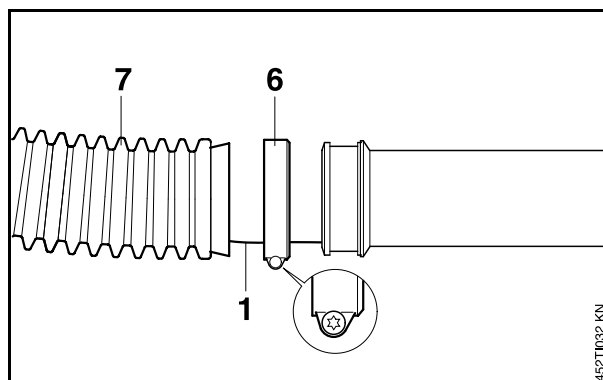
- втулку на разряднике зажать в держателе (стрелка)



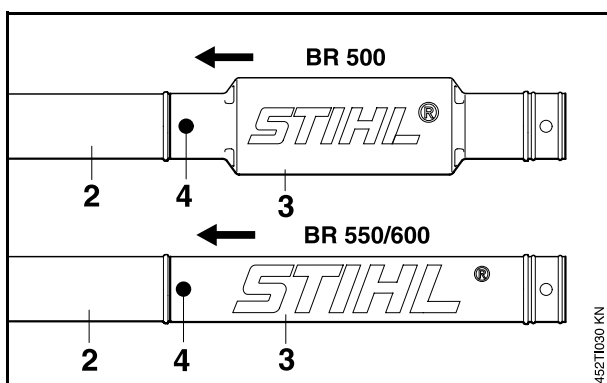
- разрядник (1) положить через контактное кольцо (5)
- контактное кольцо (5) широким язычком по направлению влево одеть на насадку воздуховодной трубки (2)



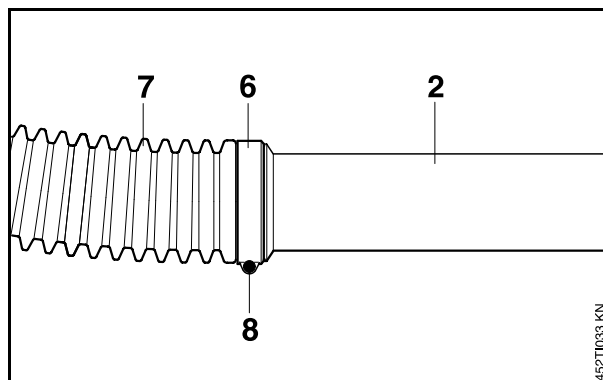
- держатель (1) уложить через воздуховодную трубку (2)



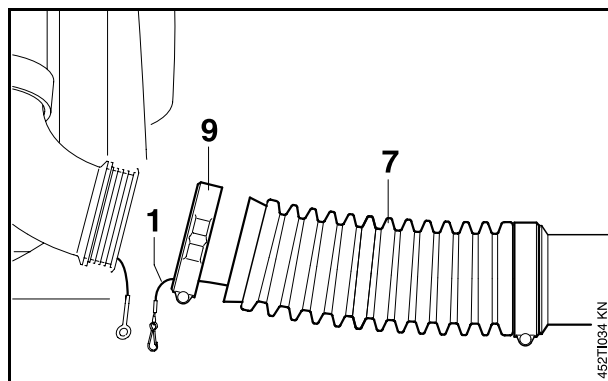
- разрядник (1) положить через хомутик шланга (6) (хомутик шланга без крепёжного паза для троса управления дроссельной заслонкой) – углублением для болтов вперёд
- разрядник (1) положить через складчатый шланг (7)



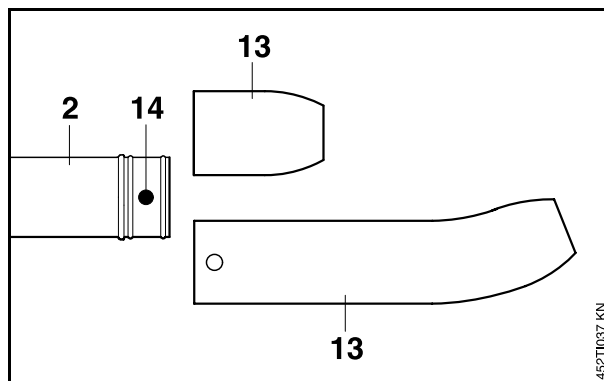
- воздуховодную трубку (3) одеть на воздуховодную трубку (2) и зафиксировать в цапфе (4)



- воздуховодную трубку (2) ввести в складчатый шланг (7)
- хомутик шланга (6) закрепить с помощью болта (8)



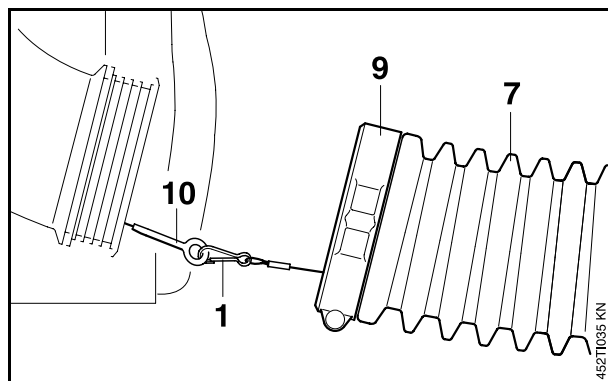
- разрядник (1) положить через складчатый шланг (7) и хомутик шланга (9) (хомутик шланга без крепёжного паза для троса управления дроссельной заслонкой) – углублением для болтов вперёд



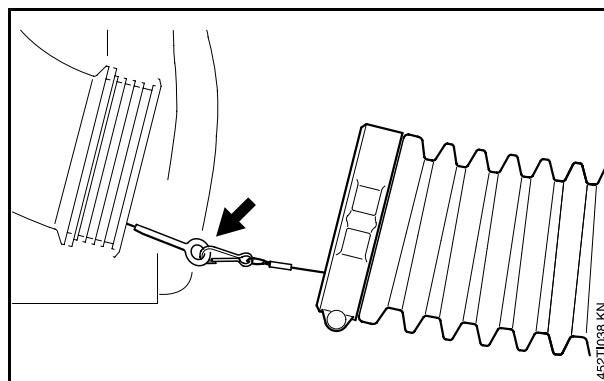
- форсунку (13) (в зависимости от рынка) одеть на воздуходувную трубку (2) и зафиксировать в цапфе (14)

Устройство использовать только с правильно монтированным разрядником.

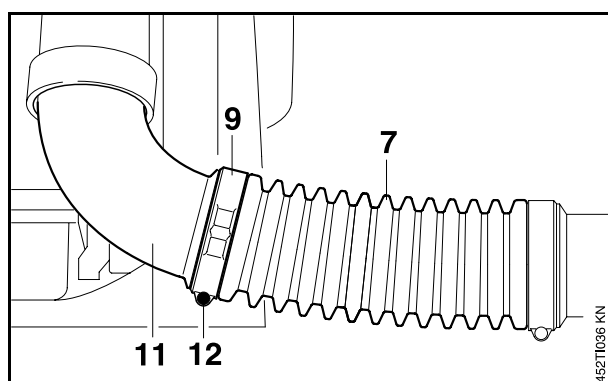
Следите за тем, чтобы:



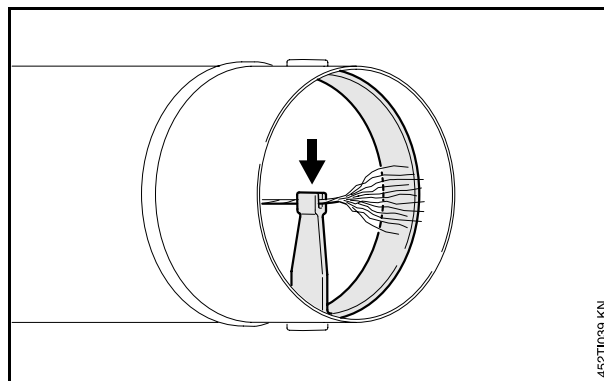
- хомутик шланга (9) ввести в складчатый шланг (7)
- крючок для провода разрядника (1) зацепить за петлю (10)



- крючок на разряднике всегда был зацеплен за петлю (стрелка)



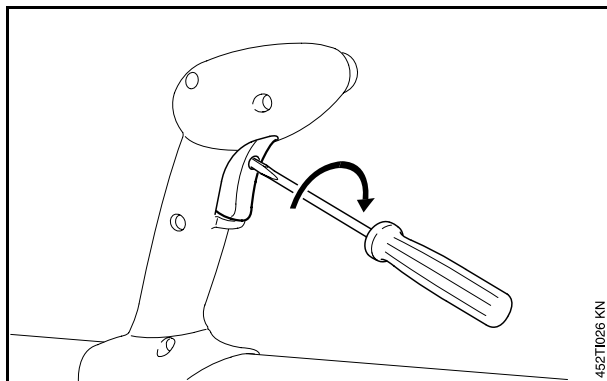
- складчатый шланг (7) вместе с хомутиком шланга (9) привести в изображённую позицию над изогнутым переходником (11)
- затянуть болт (12)



- втулка на разряднике всегда была зажата в держателе (стрелка)

5.7 Регулировка троса управления дроссельной заслонкой

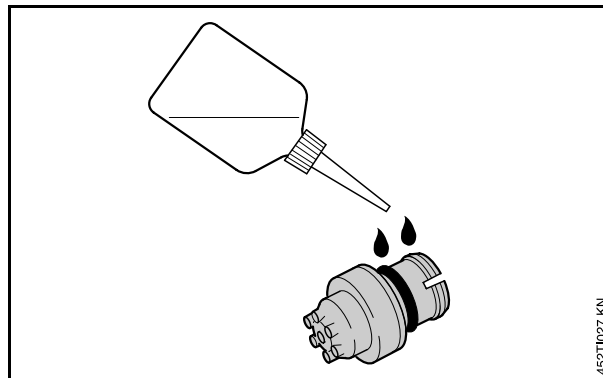
После монтажа устройства или же после более длительного времени работы может потребоваться корректура регулировки троса управления дроссельной заслонкой.



Трос управления дроссельной заслонкой регулировать только при полностью установленном устройстве.

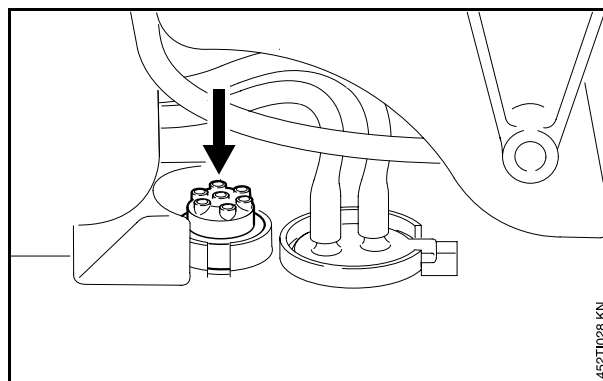
- рычаг газа привести в позицию полного газа – до упора
- болт в рычаге газа закрутить полностью до первого сопротивления

5.8 Монтаж вентиляции бака



Бывшую в употреблении вентиляцию бака нельзя использовать повторно.

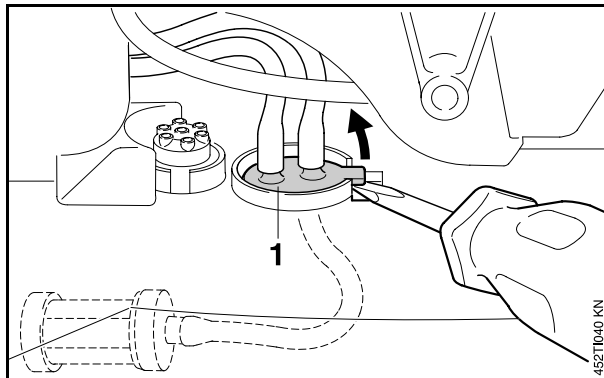
- круглое уплотнение и выступ вокруг него смазать STIHL Press Fluid (прессовочной жидкостью)



- вентиляцию бака отцентрировать в отверстии
- вентиляцию бака впрессовать до упора – должна быть слышимая фиксация

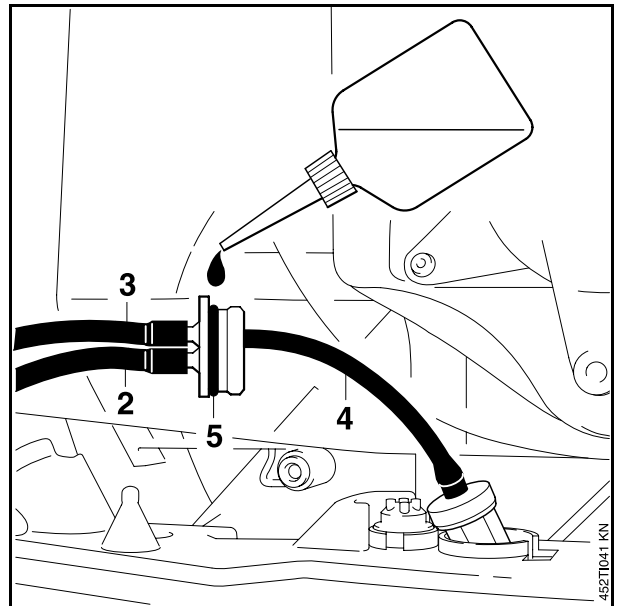
5.9 Замена всасывающей головки

Демонтаж



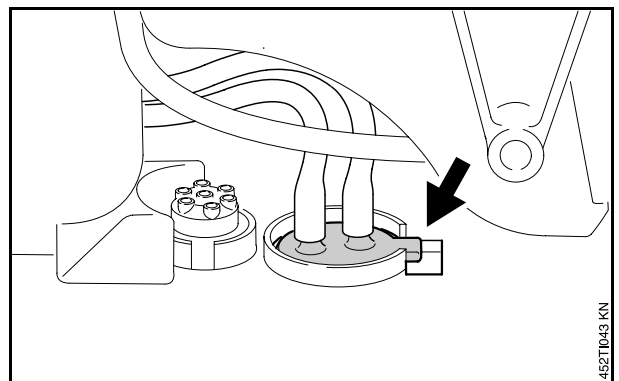
- снять крышку вместе с устройством запуска
- почистить соединительный элемент (1) и прилегающую площадь
- соединительный элемент (1) осторожно вынуть вместе со шлангами и всасывающей головкой
- заменить всасывающую головку

Монтаж



не перепутайте шланг для обратного тока топлива (2) и всасывающий шланг (3):
Всасывающий шланг (3) имеет больший внутренний диаметр и соединён со шлангом для всасывающей головки (4).

- всегда используйте новое уплотнение (5)
- уплотнение смазать STIHL Press Fluid (прессовочной жидкостью)



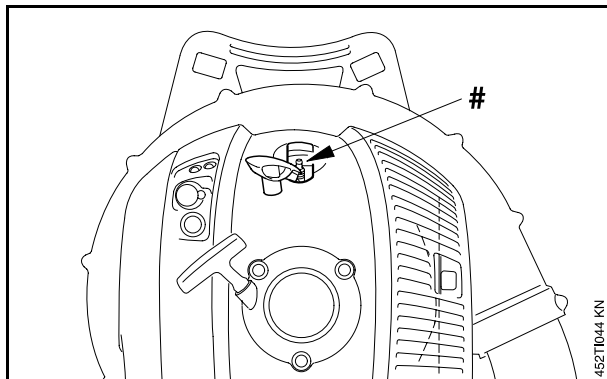
- вспомогательное приспособление для демонтажа соединительного элемента (стрелка) должно лежать в углублении топливного бака
- соединительный элемент впрессовать до упора – должна быть слышимая фиксация

5.10 Время ремонтных работ

В указанном времени ремонтных работ учитывалось наличие обученного персонала специалистов и безупречно оборудованной мастерской клиентской службы.

Время ремонтных работ указано в минутах.

5.11 Расположение номера машины



Номер машины нанесён на цилиндре под крышкой клапана.

Ход ремонта	BR 500
	BR 550 BR 600
1 Монтаж и демонтаж мотора	60
2 Картер, выпрессовывание*	100
3 Коленвал, подшипник выпрессовывание*	100
4 Уплотняющие кольца, выпрессовывание*	–
5 Проверка герметичности картера, пробный пуск	40
6 Цилиндр, поршень, выпрессовывание*	–
7 Система зажигания, контакт	15
8 Подача топлива, вентиляция бака, пробный пуск	15
9 Выпрессовывание изогнутого переходника или фланца	10
10 Карбюратор, проверка*	30
11 Воздуходувная трубка и управление дроссельной заслонкой	10
12 Устройство запуска с пробным пуском	10
13 Сцепление, пробный пуск	–
14 Глушитель	10
15 Воздушный фильтр	5
16 Переключатель остановки с пробным пуском	10
17 Корпус сцепления	–
18 Шток (защитная трубка)	–
19 Замена передачи и корпуса подшипника	–
20 Упор или защита	–
21 Вал привода	–
22 Топливный бак	10
23 Проверка давления компрессии	10
24 Регулировка клапанного зазора	10
25 Картер, замена нижней половинки	150
26 Замена коленвала	160
27 Замена цилиндра, поршня	180
28 Подача масла	–
29 Маслонасос, пробный пуск	–
30 Задняя пластина	5
31 Ремень для ношения	5
32 Корпус компрессора	50
33 Колесо компрессора	30
34 Складчатый шланг с форсункой и рабочей ручкой	30
35 Разрядник	30
*Пробный пуск с нагрузкой	